

团 体 标 准

T/PTSHOES 009-2021

橡塑鞋底热压模 零件

Hot pressing mold for rubber and plastic sole parts

2021 - 12 - 28 发布

2021 - 12 - 31 实施

莆田市鞋业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第一部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由莆田市鞋业协会提出。

本文件由莆田市鞋业协会归口。

本文件由莆田市鞋业协会负责解释。

本文件起草单位：莆田市城厢区恒鑫鞋材有限公司、莆田学院、莆田市标龙设备设计中心、莆田市成德制模有限公司、莆田市城厢区佳鑫模具有限公司、莆田市龙翔鞋业有限公司。

本文件主要起草人：林金忠、林勤、黄德义、陈庆堂、邱宝华、戴天福、林志兴、薛智华、陈元水。

本文件为首次发布。

橡塑鞋底热压模 零件

1 范围

本文件规定了橡塑鞋底热压模 零件的结构、尺寸、材料、热处理等技术要求。
本文件适用于橡塑鞋底热压模 零件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

T/PTSHOES SM001-2020 橡塑鞋底热压模 通用要求

3 术语和定义

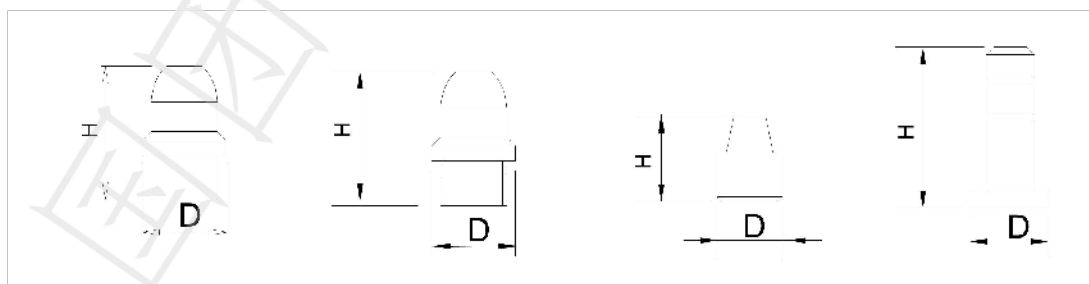
本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 导柱

4.1.1 导柱的形状

橡塑鞋底热压模中使用的导柱有以下几种形状,见图4。



标引序号说明:

H——高度

D——直径

图4 导柱